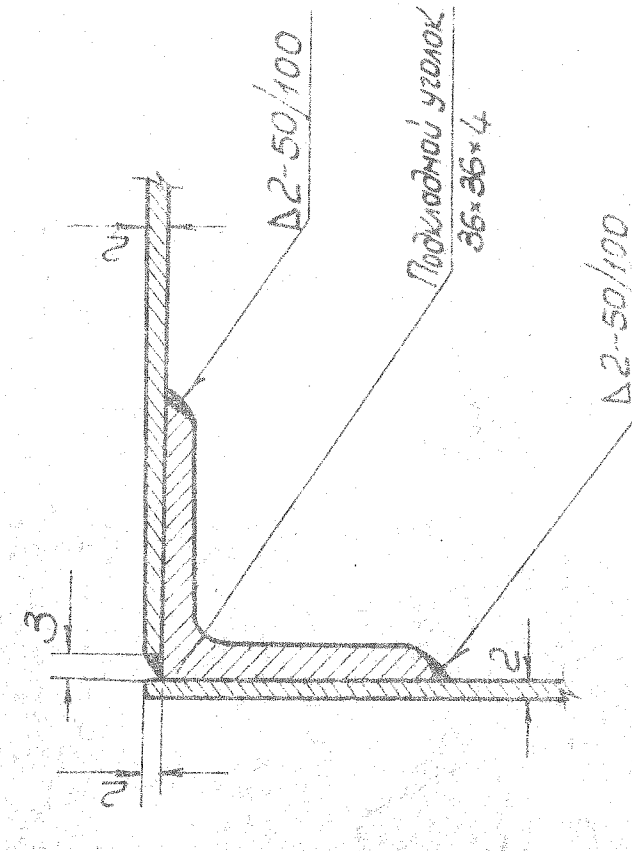


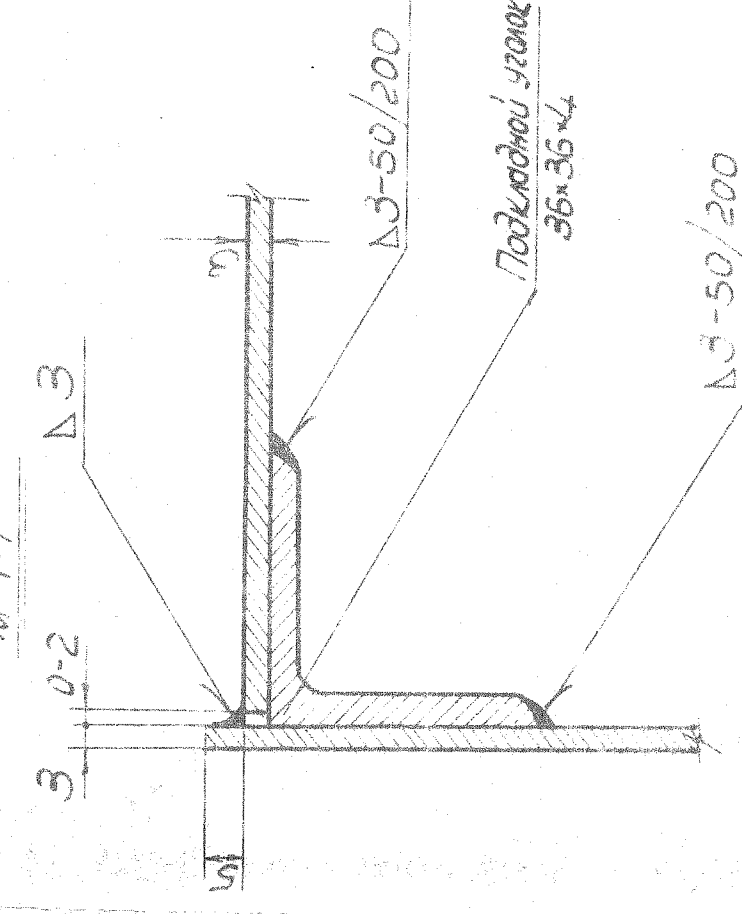
Сварка стенок короба прямоугольного сечения из листов толщиной 2 мм

М 1:1



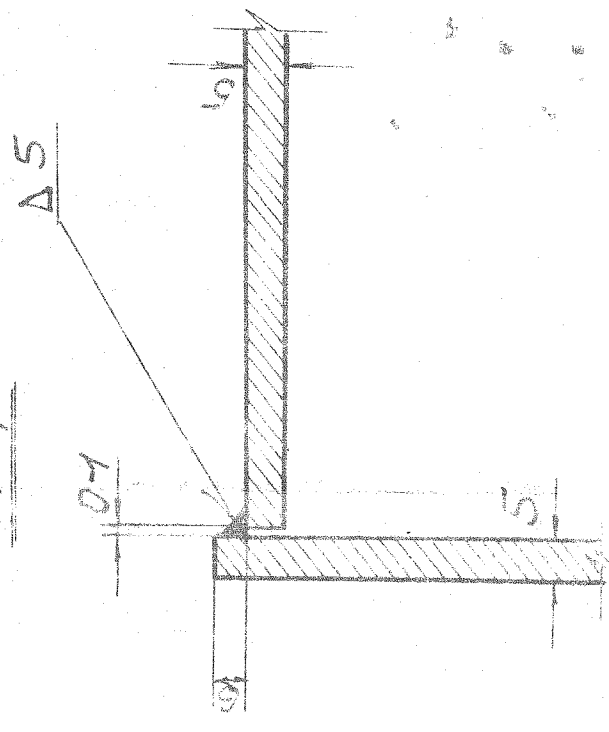
Сварка стенок короба прямоугольного сечения из листов толщиной 3 мм

М 1:1



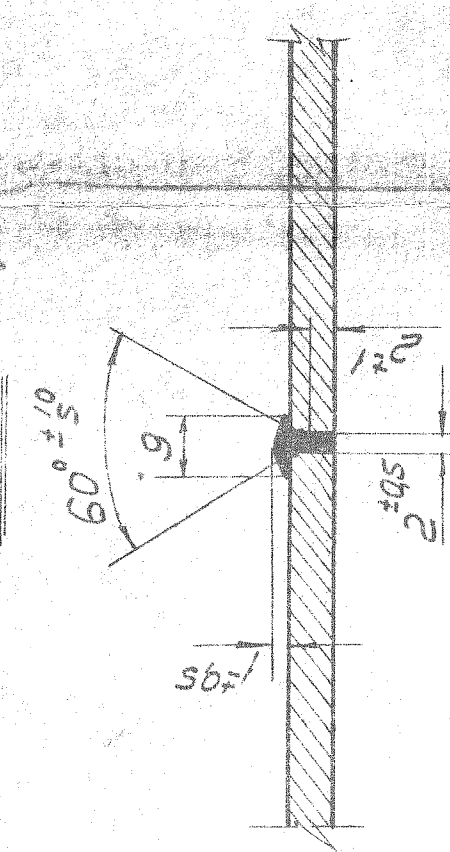
Сварка стенок короба прямоугольного сечения из листов толщиной 5 мм

М 1:1



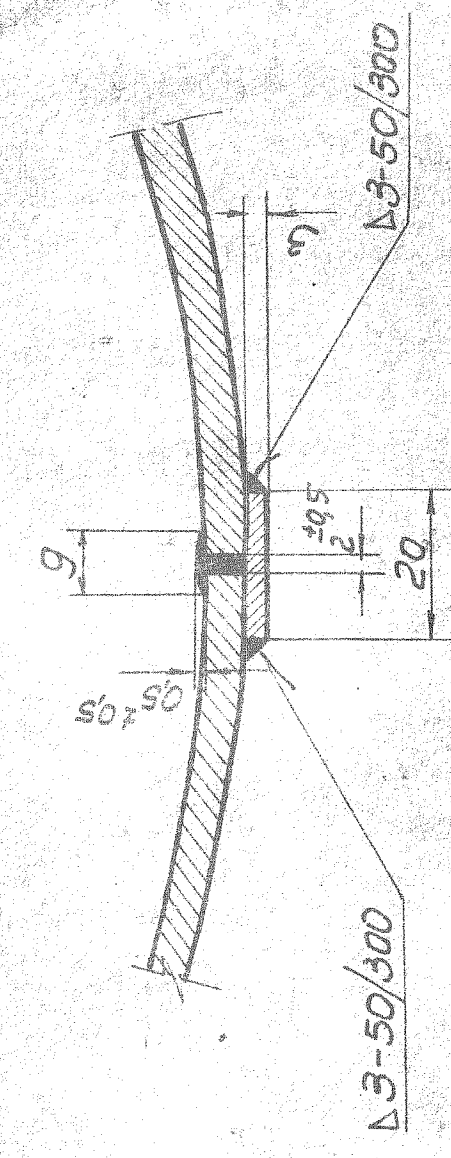
Сварка листов встык с разделкой кромок при толщине листа 6 мм и более

М 1:1



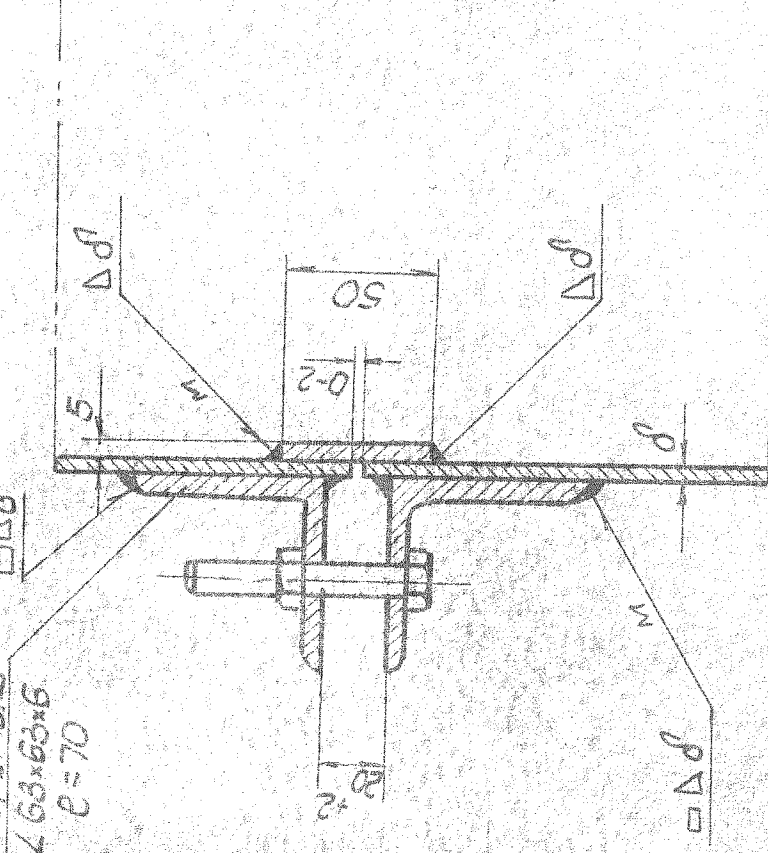
Продольный шов встык для короба круглого сечения Ø750 при толщине стенок 5 мм и более

М 1:1



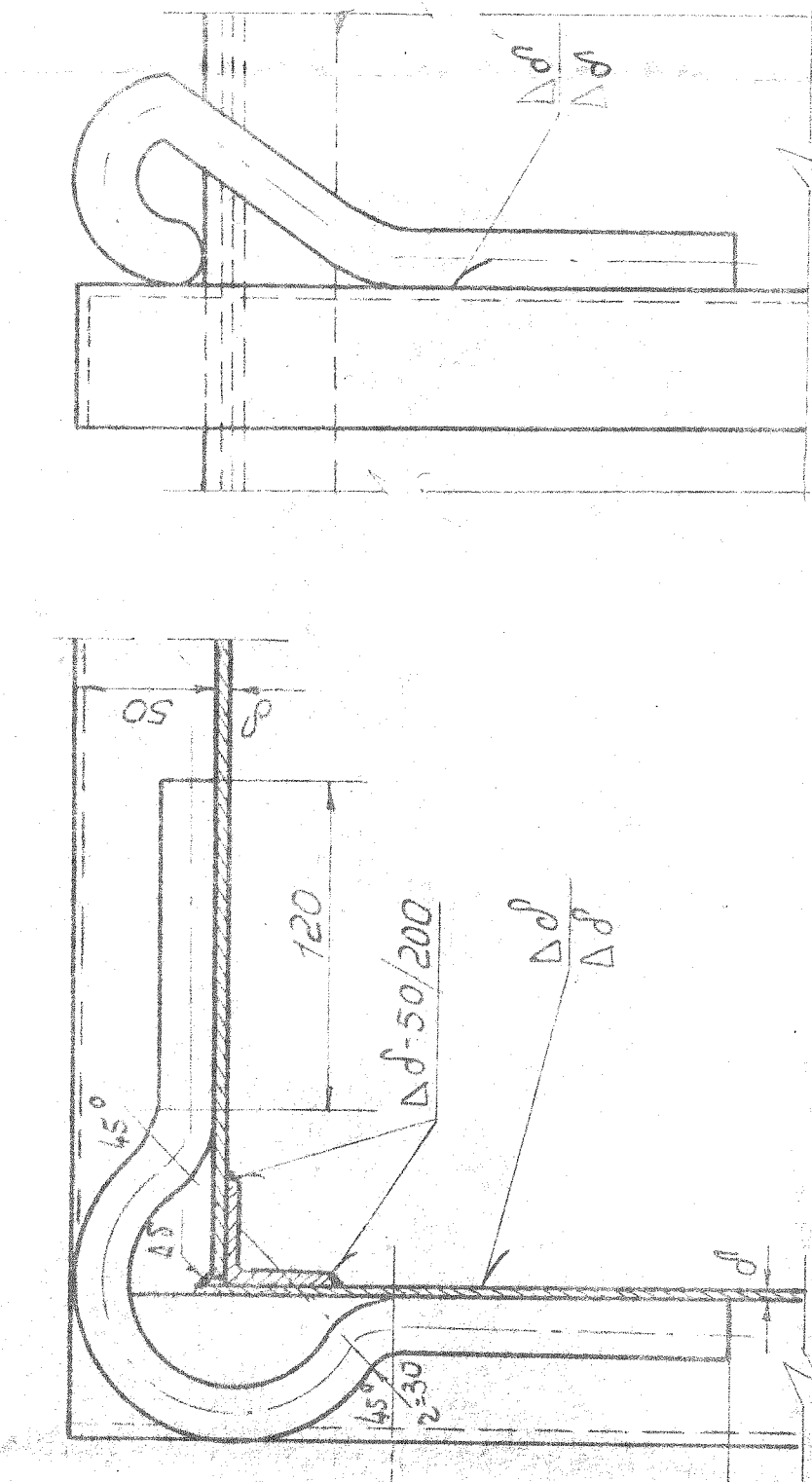
Узел стыковки коробов

М 1:2.5



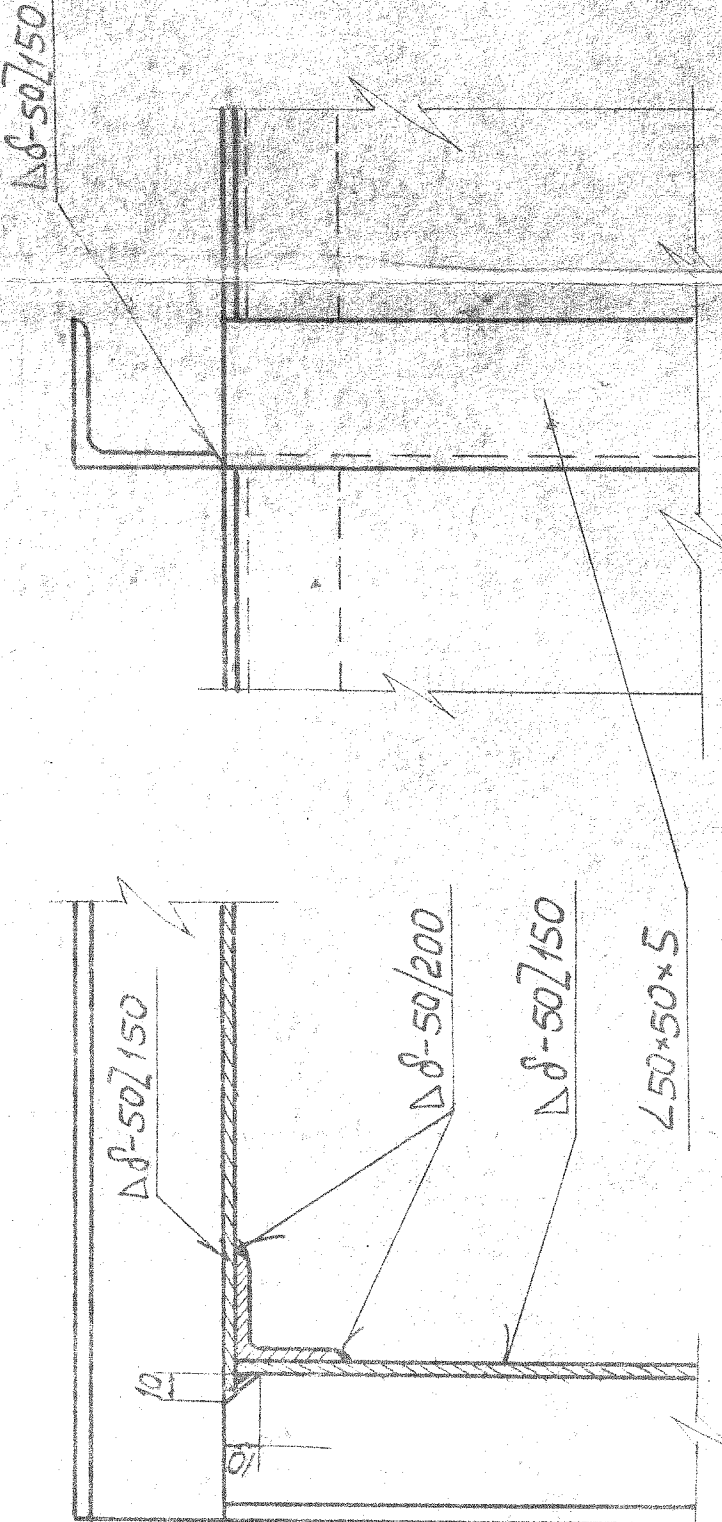
Приварка скобы к коробу

М 1:2.5



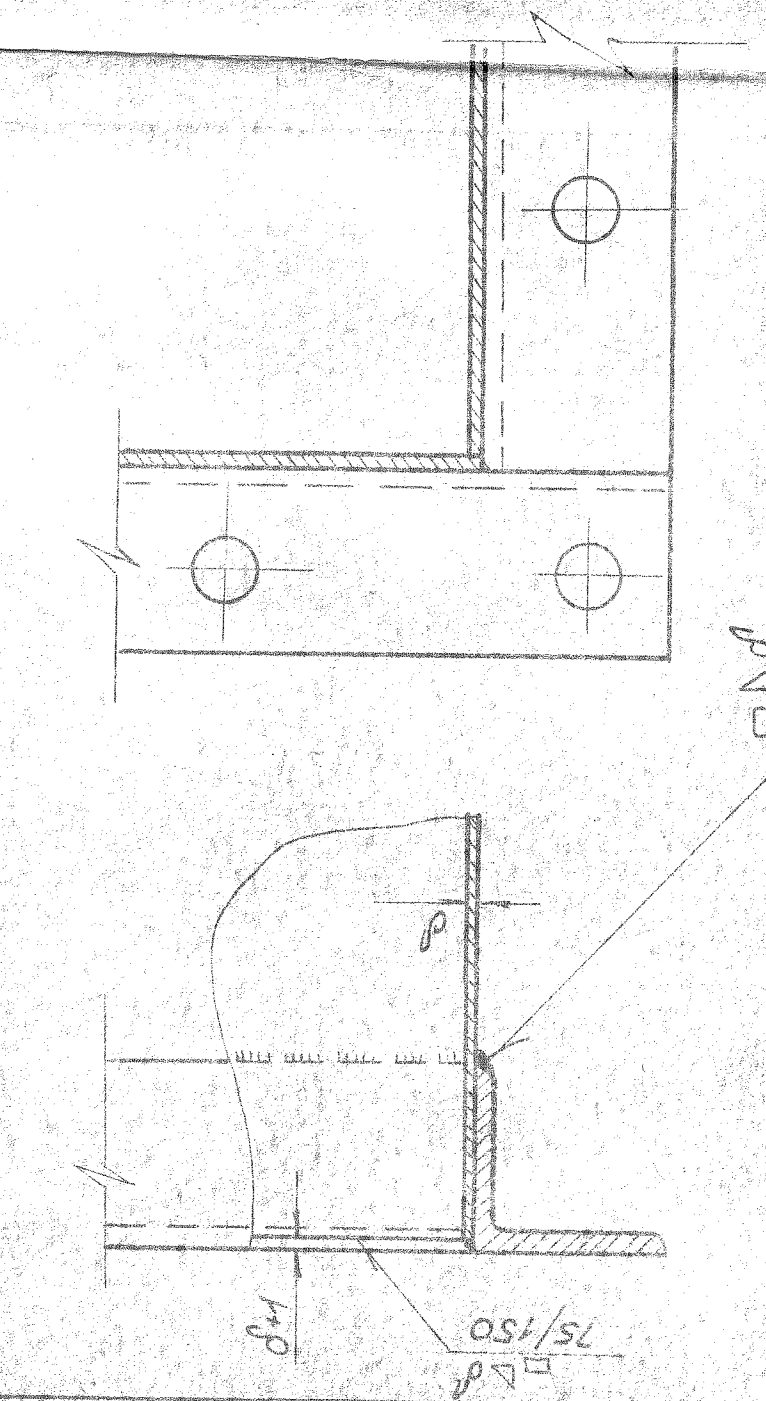
Узел сварки поперечных ребер жесткости

М 1:2.5



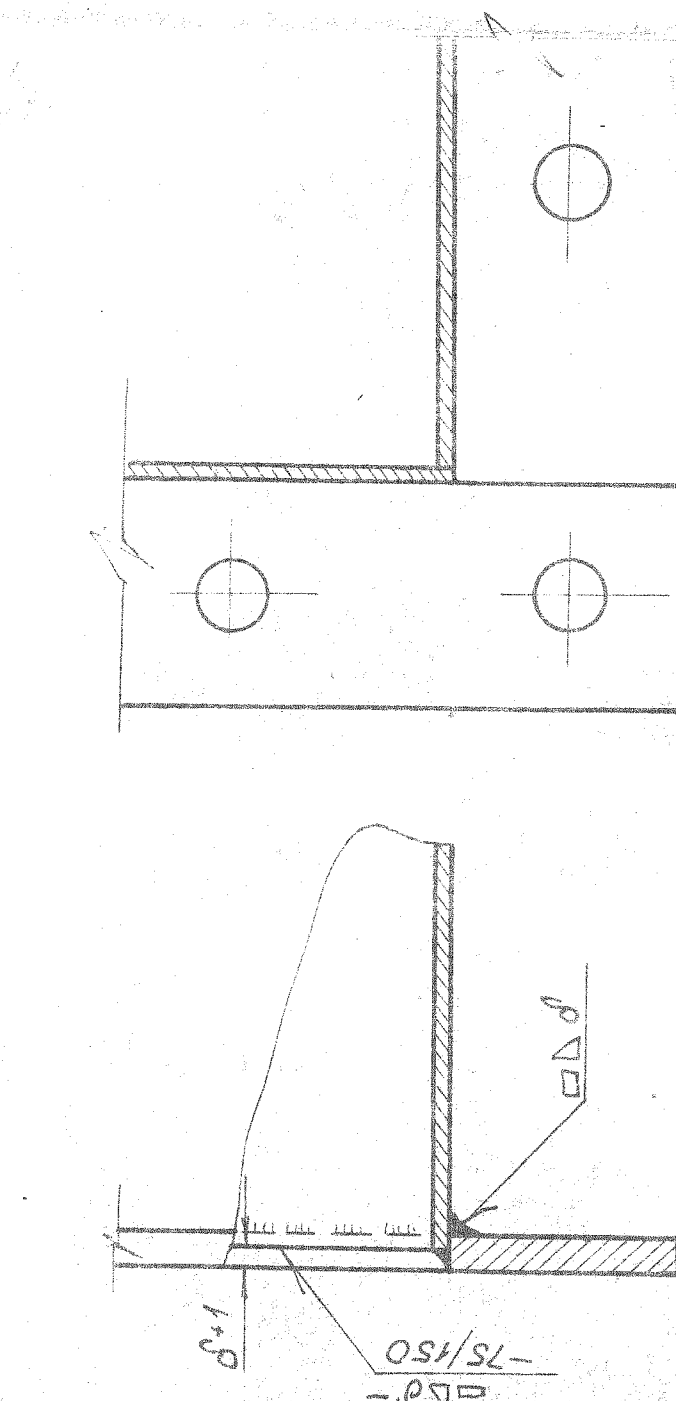
Сварка фланца из уголка с листом

М 1:2.5



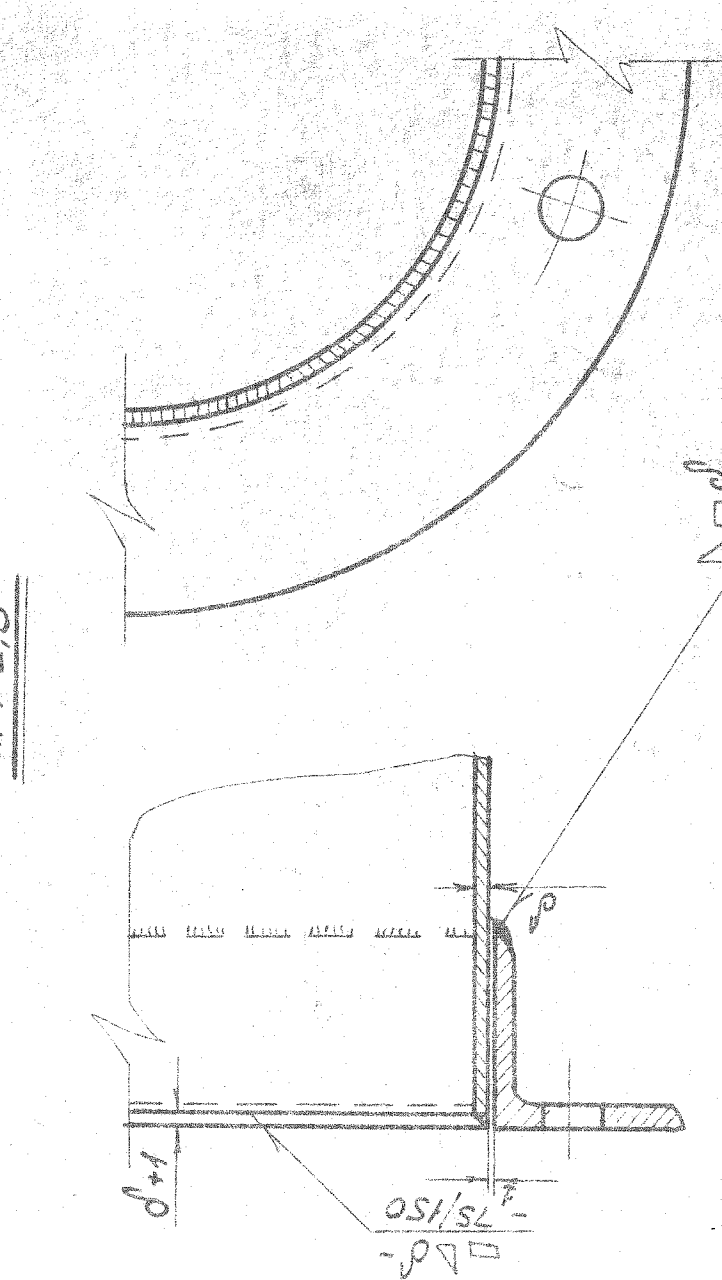
Сварка полосового фланца с листом

М 1:2



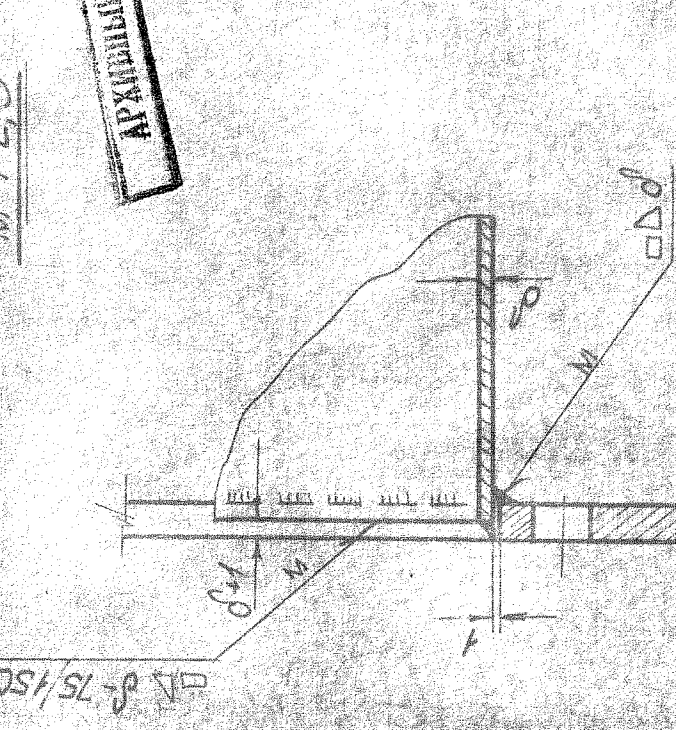
Сварка фланца из уголка с листом

М 1:2.5



Сварка полосового фланца с листом

М 1:2.5



Исполнитель: 331 П
Вн. 20
8/30
19

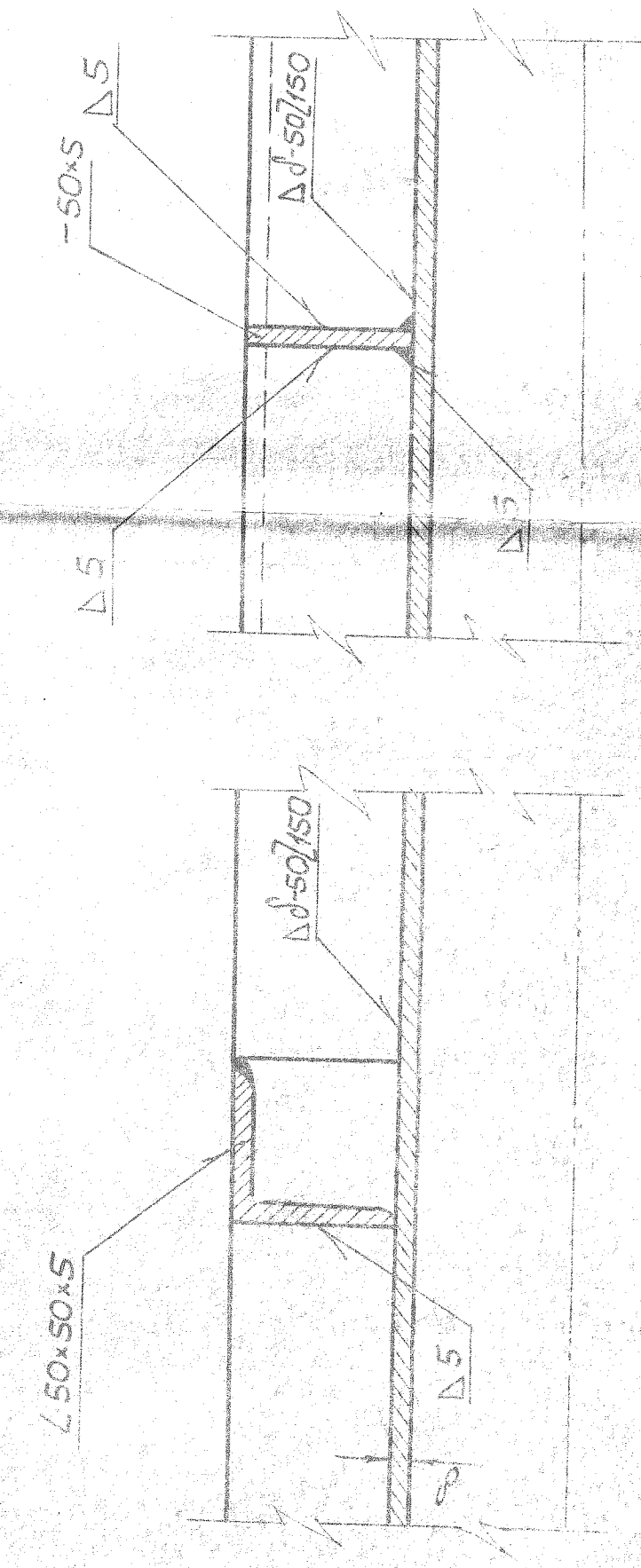
А.И.И.И.И.И.И.

Узлы сварки поперечных и продольных ребер жесткости

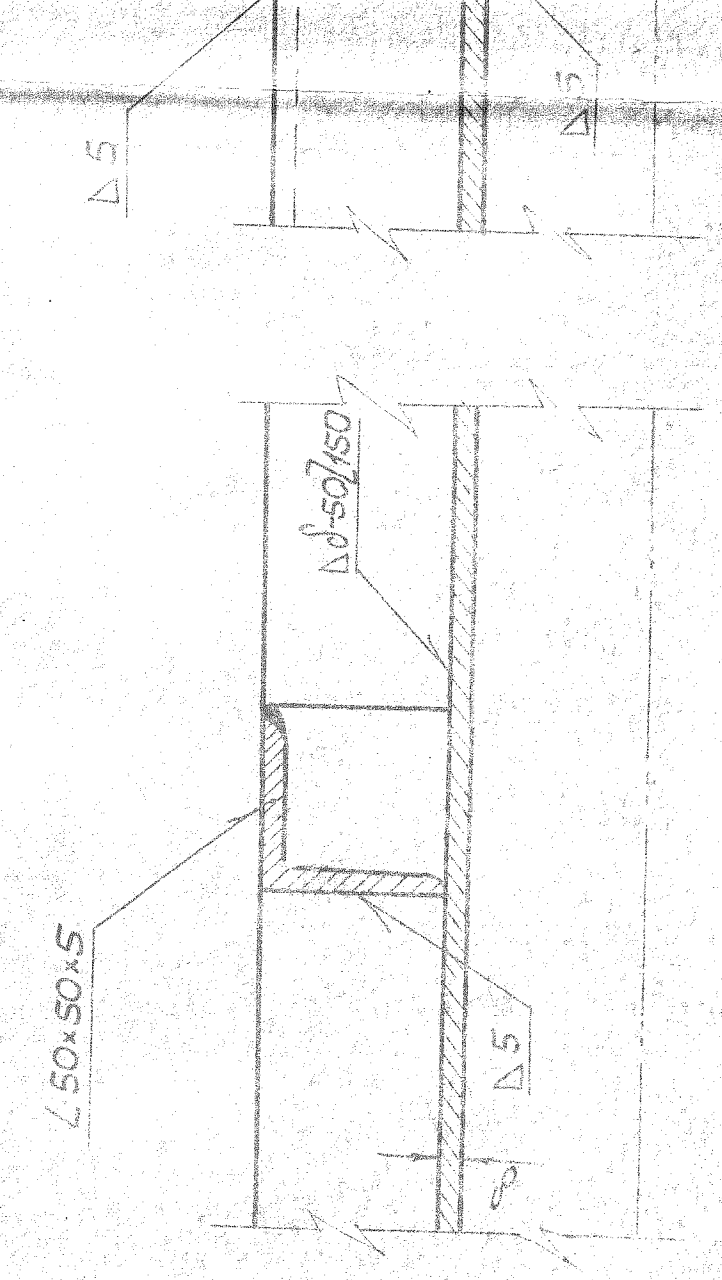
М 1:2

б)

Л 63x63x6
и более



а)



М 515-ССО	2-континентальная	1966 г.	г. д. п. р.
ПРОЕКТНАЯ КОМПАНИЯ	ПРОЕКТ	№ 12800	М. 24.1.2.5
Генеральный директор	Исполнитель	Специалист	М. 24.1.2.5
Руководитель проекта	К.В.О.	М. 24.1.2.5	М. 24.1.2.5
Конструктор	Узлы сварки	М. 24.1.2.5	М. 24.1.2.5
Копировщик	М. 24.1.2.5	М. 24.1.2.5	М. 24.1.2.5